

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0275.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 20 mm	BW
	23	t = 3 - 24 mm	FW
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	D >= 11 mm	BW
	8	t = 3 - 40 mm t = 4 - 16 mm	FW
136	3.2	t = 3 - 10 mm	FW
	3.2	t = 5 - 90 mm	BW, nach WPQR 03/06
141	1.2	t = 3 - 14 mm	BW
		D >= 25 mm	
	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
	8	t = 3 - 6 mm	FW
	8	t = 3 - 16 mm	HV-Naht an T-Stoß

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Katharina Noe (IWE)

geb.: 17.08.1986

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Markus Krisch (IWS)

geb.: 24.05.1974

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732 liegen für Frau Katharina Noe vor.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/275/0A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.