

# ACCENT

METALLTECHNIK GMBH

Hankerfeld 15 | 59602 Rüthen

## EDITORIAL



Ludger Eilhard-Chrobak

*Liebe Leserin, lieber Leser, vor etwa einem Jahr habe ich an dieser Stelle noch von einer zarten Pflanze Aufschwung gesprochen. Ich habe mich geirrt.*

*Die Konjunktur ist deutlich schneller und stärker angesprungen als erwartet und wir können uns*

*heute über volle Auftragsbücher freuen. Durch das schwere Jahr 2009 – auch das muss einmal gesagt werden – sind wir auch mit Hilfe der Politik und der oft gescholtenen Ämter gekommen. Die Agentur für Arbeit zeigte sich flexibel und kundenorientiert bei der Umsetzung von Kurzarbeits-Maßnahmen, bürokratische Hürden wurden deutlich tiefer gelegt. Dieses Umdenken hat der deutschen Wirtschaft gut getan.*

*Zur Zeit beklagen wir einen Mangel an qualifizierten Mitarbeitern. Im Hinblick auf die kommenden Jahre haben wir erneut per 1. August zwei neue Azubis an Bord geholt und bilden nunmehr insgesamt 6 junge Menschen in anspruchsvollen, zukunftsorientierten Berufsfeldern aus.*

*Wir glauben, es ist der richtige Lösungsansatz, selbst auszubilden und damit die Qualität unseres Personals weiter hoch zu halten.*

*Auf ihr Interesse, Ihre Anfragen und auf weiter gute Zusammenarbeit freut sich Ihr Team von ACCENT Metalltechnik GmbH und Ihr Ludger Eilhard-Chrobak*

## Infos

Für Infos und Anfragen hier unsere Kontaktdaten  
Fon 02952 / 9741 - 0  
Fax 02952 / 9741 - 99  
info@accent-metalltechnik.de  
www.accent-metalltechnik.de

## Unser „JUMBO“

Im Auftrag eines Kunden fertigten wir ein Maschinenbett für eine Großfräsmaschine mit wahrhaft stolzen Maßen. Unser Jumbo ist 10 m lang, 2,50 m hoch und ebenso breit. Er bringt stolze 20 Tonnen auf die Waage und wird wie seine bereits davor gelieferten „Kollegeren“ seinen Dienst bei einem großen deutschen Maschinenbauer versehen.



## Unser „JUMBO“



Der erneute Auftrag ist ein Beweis für die hohe Kundenzufriedenheit mit unserer Präzisionsarbeit, für die sich Accent-Schweiß-Ingenieure richtig ins Zeug gelegt haben.

Nach Laserzuschneiden, Schweiß- und Montagearbeiten erfolgt das Finish und anschließend die Verfüllung mit Beton, um ausreichende Steifigkeit und Standfestigkeit fürs Maschinenbett zu gewährleisten.

Viel Platz auch für große Teile, moderne Maschinenausstattung, kompetente Mitarbeiter mit einem engagierten Team haben wieder einmal dafür gesorgt, dass ein „Großauftrag“ zur Zufriedenheit aller Beteiligten pünktlich unser Werk verlassen konnte.

